

Poxikrete 200

Revestimiento epoxi sin solventes para uso sanitario y alimentación

Descripción del producto

Poxikrete 200 es un revestimiento en dos componentes pre dosificados, basado en resinas epoxi modificadas y endurecedores poliamínicos indicado especialmente para protección de recipientes destinados a producción y conservación de alimentos en general y bebidas de consumo humano.

Usos

Tanques y cisternas para agua potable y algunos hidrocarburos.

Frisos sanitarios en cámaras frigoríficas, depósitos, usinas lácteas y en todo tipo de recintos en la industria alimenticia en general.

Locales sanitarios, transporte alimenticio y embotelladoras.

Apto para revestir vasijas vinarias e instalaciones vitivinícolas.

Características y propiedades

Formulación libre de ftalatos.

No contiene solventes volátiles ni componentes tóxicos.

No altera el sabor ni la calidad de los alimentos contenidos.

Es totalmente impermeable y liso, lo que disminuye la posibilidad de acumulación de suciedad; se facilita su limpieza.

Alta resistencia química al ataque de soluciones salinas, ácidas o alcalinas, productos alcohólicos, grasas, aceites, productos lácteos y derivados, vino, mosto, etc.

Presenta alta resistencia mecánica, a impactos, a abrasión por sólidos en suspensión, etc.

Es un producto duro y flexible.

Adhiere firmemente al hormigón, mortero, fibrocemento, hierro, etc.

Preparación de la superficie

En toda aplicación de pinturas y revestimientos protectores, es fundamental hacer una preparación de superficie óptima para lograr que la prestación del producto sea la adecuada.

Paredes, pisos y hormigones:

La superficie deberá estar limpia, firme y seca, libre de restos de grasas, aceites, material desencofrante o de curado.

Corregir las posibles deficiencias de la superficie con Poxikrete Enduido Speed tratando de lograr nivelación pareja y respetando las juntas de dilatación existentes.



Austria Norte 2009, Los Troncos del Talar (B1608ECO) – Buenos Aires – Argentina-

Tel.: (54-11) 5263-7770

www.protexargentina.com.ar

Según el estado del sustrato, la preparación se puede hacer con limpieza abrasiva arenado o granallado, o bien lavado ácido teniendo la precaución de retirar todo resto luego del ataque químico neutralizando y dejando secar adecuadamente. En superficie con pintura existente, hidrolavar con alta presión o bien limpiar con abrasivos de manera suave quitando grasa y/o aceites con detergente industrial. De no ser suficiente esta preparación, realizar una limpieza mecánica.

Superficies metálicas:

El tratamiento indicado es granallado o limpieza por chorro abrasivo a metal casi blanco según SSPC-SP10 como mínimo dejando un perfil de rugosidad de 50 – 75 micrones. En algunos casos también se podrá optar por una preparación con limpieza mecánica de acuerdo con SSPC-SP3.

Aplicación

Advertencias:

La temperatura de aplicación deberá estar comprendida entre 4°C y 30°C con una HRA máxima del 70%.

No aplicar cuando la temperatura de la superficie sea menor de 3°C por encima del punto de rocío para evitar de esta manera la condensación de la humedad durante la aplicación.

Concreto nuevo deberá estar curado como mínimo por un período de 28 días. No aplicar sobre concreto húmedo o concreto modificado con polímeros con un contenido de humedad superior al 6 %.

No preparar más material que el que se vaya a usar en 60 minutos a 20°C o 30 minutos a 30 °C.

Mezcla:

Los módulos vienen pre dosificados y se deben mezclar en su totalidad (no está permitido su fraccionamiento).

Homogeneizar cada componente por separado.

Agregar el componente “B” al “A” y mezclar preferentemente con agitador eléctrico de baja velocidad durante 5 a 10 minutos, cuidando que no queden restos sin mezclar y hasta uniformidad total del material y color.

Operación:

Este es un recubrimiento con alto contenido de sólidos y puede requerir ligeros ajustes para pulverización. El espesor húmedo se obtendrá fácil y rápidamente.

Tipo airless: Relación de bombeo 30:1 (mín.) c/empaquetaduras de teflón, salida LPM 11.3 L/minuto, manguera 1/2” diámetro interior, boquilla 0.017” – 0.021”, salida 155-175 Kg/cm², tamaño de filtro malla 60.

Brocha o rodillo: Usar brocha de tipo medio o rodillo preferentemente de pelo corto de buena calidad y resistente a los solventes, evitar un excesivo rebrocheo. Pueden ser necesarias manos adicionales para obtener el espesor deseado.

En lo posible se recomienda no diluir. De ser necesario según el método de aplicación, utilizar cuidadosamente alcohol etílico hasta un 5% en volumen.

En todos los casos es aconsejable agitar la mezcla durante la aplicación para lograr uniformidad. Si la aplicación de Poxikrete 200 se realiza sobre fondos, se recomienda hacer una primer mano fina (mist coat) en aproximadamente 20 micrones para reducir la formación de burbujas y recién cuando ésta tome consistencia, continuar con la aplicación normal.

Solamente para la limpieza de equipos y herramientas utilizar Prokrete Diluyente n°1.



Austria Norte 2009, Los Troncos del Talar (B1608ECO) – Buenos Aires – Argentina-

Tel.: (54-11) 5263-7770

www.protexargentina.com.ar

Tiempos de secado

Pot life: 1 horas (a 20°C). 30 minutos (a 30°C)

Tiempo de secado al tacto: (horas)

10° C: 4 **20° C:** 3 **30° C:** 2

Tiempo de secado al duro: (horas)

10° C: 60 **20° C:** 6 **30° C:** 4

Tiempo de curado completo: (días)

20° C: 7 **30° C:** 5

Datos físicos

Terminación: Brillante

Componentes: 2

Color: Blanco crema

Relación de la mezcla en peso: 85A + 15B

Curado: Por reacción química entre ambos componentes

Sólidos por volumen según ASTM D2697: 100 %

Espesor de película seca por mano: 100-120 μ

Cantidad de manos: 2 a 3 según prestación

Consumo

Rendimiento teórico (100 mic eps): 0.180 kg./m².

Información técnica

Resistencia a los agentes químicos:

Derrames, salpicaduras y vapores:

Ácidos, álcalis, soluciones salinas, agua y derivados del petróleo EXCELENTE.

Solventes MODERADA.

Esta es una información genérica de resistencias de Poxikrete 200. Para casos específicos, consulte a nuestro departamento técnico.

Resistencia a la temperatura (calor seco):

Continua 93 °C

Discontinua: 150 °C

Almacenar

Vida útil: 1 año en envases de origen bien cerrados y en lugar fresco y seco protegidos de la corrosión. Proteger de las bajas temperaturas.

No exponer a la intemperie o lugares desprotegidos en donde el material pueda sufrir cambios bruscos de temperatura. El ambiente recomendado debe estar comprendido entre los 10 y 30 °C ya que por debajo y por sobre estas temperaturas, el material puede perder alguna de sus propiedades de prestación.



Austria Norte 2009, Los Troncos del Talar (B1608ECO) – Buenos Aires – Argentina-

Tel.: (54-11) 5263-7770

www.protexargentina.com.ar

Precauciones y seguridad

Algunas pieles son afectadas por las resinas epoxi y endurecedores, proteger manos y antebrazos con guantes.

Al terminar el trabajo, lavarse con agua caliente y con un buen jabón.

Prokrete diluyente n°1 contiene solventes inflamables. Respetar las normas de higiene y seguridad establecidas por la legislación.

Ver las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales.

Observaciones

Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación, de acuerdo con nuestros estudios, experiencias y prácticas en obra, sin que implique responsabilidad alguna para la empresa sobre todo si el uso del producto no es el indicado. En cada ocasión deberá tenerse en cuenta las condiciones particulares para lograr completo éxito en el uso de los productos recomendados.



Austria Norte 2009, Los Troncos del Talar (B1608ECO) – Buenos Aires – Argentina-

Tel.: (54-11) 5263-7770

www.protexargentina.com.ar